## WAAGENBAU

## Harald Riegel

Industrie-Waagen • Daten- und Automatisierungstechnik

## Abfüllwaage

für kleinkörnige, freifließende Produkte, z.B. Kaffee, Tee, Mühlenerzeugnisse, Süßwaren, Gewürze u.ä.

- Zuverlässige, schnelle Wägungen
- Einfachste Bedienung
- In einem Bereich von 50 g bis zur Höchstlast kann jedes Gewicht eingestellt werden.
- Optimale Dosierergebnisse in Bezug auf Genauigkeit und Geschwindigkeit durch elektronisch gesteuerte Vibrationsrinne
- Entleerung des Wiegebehälters durch pneumatisch oder manuell betätigte Bodenklappe
- Erreich bare Leistung:
  200 .. 300 500g Tüten / Stunde bei gut fließendem Material



## **Technische Daten**

Fassungsvermögen des Vorratstrichters:	ca. 50 Liter	
Auslaufstutzen:	Ø 58 mm	
- Aufsetzbarer Reduzierstutzen	Ø 38 mm	
Fassungsvermögens des Wiegebehälters:	ca. 2 Liter	ca. 4 Liter
Wägebereich:	1.500 g	3.000 g
Ziffernschritt (eichfähig)	0,5 g	1 g
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	550 mm x 800 mm x 1.200 mm	
Eigenmasse	ca. 40 kg	
Ausführung:	Grundgestell Stahl lackiert	
	produktberührende Teile Edelstahl 1.4301	
Erforderliche Medien:	Betriebsspannung 230 V~	
	Druckluft 6 Bar bei pneumatischer Entleerklappe	